

1. Angaben über das Erzeugnis

1.1 Geltungsbereich, Abmessungen

Diese Benutzerinformation gilt für

- die EWE-Ausblasarmatur, mit maximalem Betriebsdruck MOP 10, Artikelnummer: 5103XXX-5104XXX

Die EWE-Ausblasarmatur dient dem kontrollierten Ableiten von Brenngasen (nach DVGW-Arbeitsblatt G 260 ausgenommen Flüssiggas in der Flüssigphase).

Der Einsatz der Armatur ist für den sektionalen Wechsel der Gasart bei Gasumstellungen, dem Ableiten von Gas-Luft-Gemischen im Rohrnetz, dem Erstellen von Bypassleitungen zur Notversorgung und zur Messung der Odoriermittelkonzentration vorgesehen.

1.2. Anschrift des Herstellers

Wilhelm EWE GmbH & Co. KG

Volkmaroder Straße 19

D- 38104 Braunschweig

Fon: +49 531 37005-0

Fax: +49 531 37005-55

E-Mail: info@ewe-armaturen.de

2. Sicherheitshinweise

Die Benutzerinformation ist vor der Installation zu lesen!

Die Montage und Inbetriebnahme ist nur durch geeignetes, zuverlässiges und fachkundiges Personal durchzuführen.

3. Beschreibung der Teile

Die Ausblasarmatur ist zum Transport in Kartonage verpackt.

3.1 EWE-Ausblasarmatur für EWE-Ventil-Anbohrarmaturen mit IG G 1 1/2" (nicht im Lieferumfang enthalten)

Die Ausblasarmatur besteht aus folgenden Komponenten:

- EWE-PE-Adapter G 1 1/2" x d 40 oder d 63 für EWE-Anbohrarmaturen
- Elektroheizwendel-Schweißwinkel 90° d 40 oder d 63
- kürzbares PE-100-Rohr d 40 oder d 63 SDR 11 mit DVGW zertifiziertem PE-Übergang auf:
Flansch DN 25 mit Dichtung und Blindflansch oder
Flansch DN 50 mit Dichtung und Blindflansch oder
Muffe G 1" mit Stopfen und doppelter O-Ring-Abdichtung
Muffe G 2" mit Stopfen und doppelter O-Ring-Abdichtung
- EWE-Teleskop-Einbaugarnitur RD 0,6 - 1,0 m, schwarz mit gelber Markierungskappe
- zweiteilige Niro-Befestigungsschelle

3.2 EWE-Ausblasarmatur Typ +GF+

Die Ausblasarmatur besteht aus folgenden Komponenten:

- EWE-Multi-Druckanbohrventil*
- Elektroheizwendel-Schweißwinkel 90° d 40
- kürzbares PE-100-Rohr d 40 SDR 11 mit DVGW zertifiziertem PE-Übergang auf:
Flansch DN 50 mit Dichtung und Blindflansch oder
Muffe G 2" mit Stopfen und doppelter O-Ring-Abdichtung
- EWE-Teleskop-Einbaugarnitur RD 0,6 - 1,0 m, schwarz mit gelber Markierungskappe
- zweiteilige Niro-Befestigungsschelle

* PE-Anschlusschelle nicht im Lieferumfang enthalten.

4. Montage und Inbetriebnahme

Die Durchführung der hierzu erforderlichen Aufgaben und Tätigkeiten hat entsprechend den gesetzlichen Vorschriften und Unfallverhütungsvorschriften sowie den anerkannten Regeln der Technik (s.a. mitgeltende Unterlagen) zu erfolgen. Die Hinweise des Rohrherstellers sind zu beachten.

- Montieren/Schweißen der Anbohrarmatur auf dem Hauptrohr, entsprechend den gültigen Richtlinien für Anbohrarmaturen sowie den Angaben des Herstellers
- Kürzen des PE-Rohres mit geeigneten Rohrschneidewerkzeugen auf die gewünschte Länge.
- Montieren des EWE-PE-Adapters G 1 1/2" (nur für EWE-Ventil-Anbohrarmatur).
- Schweißvorbereitung zur Schweißung des 90° Schweißwinkels gemäß Anweisung des Schweißfitting-Herstellers
- vor dem Verschweißen ist der Ausbläser mittig auf die Anbohrarmatur bzw. Einbaugarnitur auszurichten (nach Schweißung keine Korrektur möglich).
- Verschweißen des 90°-Winkels mit dem Abgangsstützen der Armatur und dem PE-Rohr
- Dichtheitsprüfung gem. DVGW G 469 durchführen
- Anbohrung des Hauptrohres entsprechend den gültigen Richtlinien für Anbohrarmaturen sowie den Angaben des Herstellers durchführen, das Steigrohr ist während der Anbohrung geschlossen zu halten
- Aufsetzen der Verschlusschelle auf die Anbohrarmatur und montieren der Einbaugarnitur
- Ausziehen der Einbaugarnitur auf die Höhe der Steigleitung
- Befestigen der Einbaugarnitur mit dem PE-Übergang durch Verschrauben der zweiteiligen Niro-Schelle

ACHTUNG!

Beim Ausblasvorgang ist ein geeignetes Ausblasrohr zu verwenden und die Strömungsgeschwindigkeit gem. DVGW G 465-2 zu kontrollieren!

5. Mitgeltende Unterlagen:

- DIN 30677-2 - Äußerer Korrosionsschutz von erdverlegten Armaturen
- DIN EN 10226 - Rohrgewinde für im Gewinde dichtende Verbindungen
- DVGW GW 330 - Schweißen von Rohren und Rohrleitungsteilen aus Polyethylen
- DVGW G 459 - Gas-Hausanschlüsse
- DVGW G 465-2 - Arbeiten an Gasleitungen
- DVGW G 469 - Druckprüfverfahren Gastransport/Gasverteilung
- DVGW VP 300 - Gas-Anbohrarmaturen aus metallenen Werkstoffen
- DVGW VP 304 - Gas-Anbohrarmaturen für Polyethylen-Rohrleitungen
- BG-Vorschriften, -Regeln (insb. BGR 500) und -Informationen
- DVS-Richtlinien
- Zertifizierung ISO 9001-2008

Information:

Für weitere Informationen stehen Ihnen unsere Mitarbeiter telefonisch während der Geschäftszeiten zur Verfügung. Zur Einweisung der Produkte durch unsere Mitarbeiter vor Ort, vereinbaren Sie bitte einen persönlichen Termin. Die aktuellste Version dieser Einbau- und Bedienungsanleitung finden Sie auf unserer Internetseite.